



产品数据表
Product Data Sheet &
General Processing Conditions

HUNT S116

30%玻纤增强 PPS, 高强度, 高刚性

物理性能	Test Method	Value	Units
模具收缩率	ASTM D955	0.1-0.3	%
密度	ASTM D792	1.58	g/cm ³
机械性能			
拉伸强度	ASTM D638	130	MPa
断裂伸长率	ASTM D638	2	%
弯曲强度	ASTM D790	190	MPa
弯曲模量	ASTM D790	12000	MPa
悬臂梁缺口冲击强度 (23℃)	ASTM D256	80	J/m
热性能			
热变形温度 @ 1.82MPa	ASTM D648	260	℃
阻燃性能			
阻燃 (1.6mm)	UL94	V-0	
阻燃 (3.2mm)	UL94	V-0	
电气性能			
表面电阻	ASTM D257	>10 ¹⁶	ohm/sq
体积电阻	ASTM D257	>10 ¹⁵	ohm.m
绝缘破坏电压	ASTM D149	17	MV/m
注塑加工参数			
注射压力		70-120	MPa
注射速度		中速	
喷嘴温度		310~320	℃
前段温度		300~310	℃
中段温度		300~310	℃
后段温度		290~305	℃
模具温度		120-150	℃
干燥温度 / 时间		140/ 4~6	℃ / hr

本材料所提供的数据是根据实验室常规测试方法所得, 数据真实可靠。因为我们无法预测材料将在何种条件下加工及测试, 所以对于在此所提供信息的精确性或重复性, 我们对其不做承诺。客户应对材料有正确的理解, 根据实际情况进行测试以选择合适的材料。