



产品数据表  
Product Data Sheet &  
General Processing Conditions

HUNT CH965

PC/ABS 合金, 高强度, 高韧性

物理性能	Test Method	Value	Units
模具收缩率	ASTM D955	0.4-0.7	%
密度	ASTM D792	1.12	g/cm <sup>3</sup>
<b>机械性能</b>			
拉伸强度	ASTM D638	53	MPa
断裂伸长率	ASTM D638	>20	%
弯曲强度	ASTM D790	70	MPa
弯曲模量	ASTM D790	2000	MPa
悬臂梁缺口冲击强度 (23℃)	ASTM D256	500	J/m
<b>热性能</b>			
热变形温度 @ 1.82MPa	ASTM D648	105	℃
<b>阻燃性能</b>			
阻燃 (1.6mm)	UL94	HB	
<b>注塑加工参数</b>			
注射压力		50-80	MPa
注射速度		中速	
喷嘴温度		230~250	℃
前段温度		240~260	℃
中段温度		235~250	℃
后段温度		225~240	℃
模具温度		70~85	℃
干燥温度 / 时间		90/ 4~6	℃ / hr

本材料所提供的数据是根据实验室常规测试方法所得, 数据真实可靠。因为我们无法预测材料将在何种条件下加工及测试, 所以  
对于在此所提供信息的精确性或重复性, 我们对其不做承诺。客户应对材料有正确的理解, 根据实际情况进行测试以选择合适的材料。